

CEMIL
IMPIANTI 

L'innovazione costante nei sistemi di lavorazione del legno ha dato vita a macchine progettate per soddisfare le esigenze dei produttori di imballaggi, garantendo:

- **Affidabilità**
- **Maggiore produttività**
- **Flessibilità**
- **Riduzione dei costi**

Le macchine **CEMIL IMPIANTI** rispondono a queste necessità con soluzioni efficienti e all'avanguardia.

CM 100

Il veloce assemblaggio dei traversi



Il banco di chiodatura **CM 100** permette il veloce assemblaggio manuale dei traversi dei pallets, vale a dire la chiodatura tra la tavola e il tappo che costituisce il punto d'appoggio a terra del pallet stesso.

Le operazioni di assemblaggio seguono questo ordine:

1. Inserimento nelle dime dei 18 (36) tappi.
2. Bloccaggio e messa in squadra pneumatica dei tappi.
3. Posizionamento delle 6 (12) tavole esterne.
4. Chiodatura.
5. Apertura pneumatica delle dime.
6. Espulsione dei traversi prodotti.

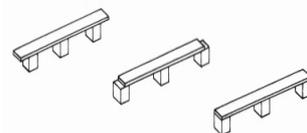
Caratteristiche principali

- Semplicità di utilizzo.
- Piano di lavoro inclinabile e regolabile.
- Squadatura pneumatica dei traversi.
- Espulsione simultanea dei traversi prodotti.
- Dimensioni traversi assemblabili mm 630 ÷ 2200 circa.

Vantaggi produttivi

- Sensibile aumento di produzione.
- Immediata regolazione con tempi morti inesistenti.
- Aumento flessibilità produttiva.
- Massima precisione di lavorazione.
- Minore fatica dell'operatore.

Esempi di traversi realizzabili



CM 250

L'universale per i pallets a 2 e a 4 vie



Il banco di chiodatura **CM 250** è il sistema ideale per il preciso e veloce assemblaggio manuale di pallets a 2 e a 4 vie e/o assiti componenti casse e gabbie. L'assemblaggio di pallets a 4 vie segue questo ordine:

1. Inserimento dei traversi già preparati.
2. Posizionamento delle assi intermedie.
3. Inserimento delle assicelle superiori di legatura.
4. Chiodatura - Ribattitura.
5. Espulsione pneumatica del pallet finito.

Caratteristiche principali

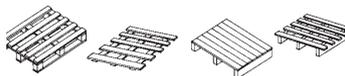
- Semplicità di utilizzo.
- Piano di lavoro inclinabile e regolabile.
- Veloce preparazione del lavoro.
- Espulsione pneumatica del pallet finito.
- Dimensioni traversi assemblabili mm 600 ÷ 2200 (2800 con sbordo) X 1300 circa.

Vantaggi produttivi

- Piano di lavoro con dima universale.
- Veloce regolazione della dima.
- Aumento flessibilità produttiva.
- Massima precisione di lavorazione.
- Minore fatica dell'operatore.



Esempi di traversi realizzabili



TCA 10 Troncatrice automatica per cubetti



La troncatrice automatica per cubetti **TCA 10** è utilizzata per la produzione in automatico dei cubetti (tappi), componenti indispensabili per l'assemblaggio dei pallets a quattro vie.

La macchina è dotata di selezionatore automatico per lo scarto dei cubetti (tappi) non in misura, di regolazione elettrica dell'altezza di taglio e di nastro trasportatore-evacuatore dei pezzi finiti. La massima funzionalità, la meccanica semplice e per questo affidabile nel tempo e priva di manutenzioni, rendono la troncatrice automatica per cubetti TCA 10 indispensabile nell'industria dell'imballaggio in legno.

Caratteristiche tecniche

Dimensioni lama circolare	Ø mm 550
Giri lama min	n. 3000
Potenza motore lama	HP 10
Potenza motori installati	HP 12
Produzione oraria	4500 - 5000 circa
Ingombro massimo	mm 2500 x 1500 x 1300
Peso	Kg 900

Tappo

lunghezza min-max	mm 60 ÷ 120
larghezza min-max	mm 60 ÷ 120
altezza min-max	mm 60 ÷ 140

TCO Troncatrice automatica per cubetti



La troncatrice automatica per cubetti **TCO** è impiegata per la produzione in automatico dei cubetti (tappi) componenti essenziali dei pallets a quattro vie partendo da travi intere. La macchina, già dotata di un polmone di carico per assicurare una maggiore autonomia, può essere equipaggiata a richiesta di un nastro trasportatore evacuatore dei cubetti (tappi) prodotti.

L'estrema funzionalità, la grande precisione di taglio, la polivalente versatilità e l'assenza di manutenzioni rendono la troncatrice automatica orizzontale per cubetti **TCO** davvero eccezionale nell'industria dell'imballaggio in legno.

Caratteristiche tecniche

Dimensione piano di carico	mm 3500 (altre lunghezze a richiesta)
Spessori delle travi	min - mm 60 x 60 max - mm 150 x 130
Lunghezza di taglio	mm 50 ÷ 150
Dimensioni lama circolare	Ø mm 500
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 10
Produzione oraria	1500 circa
Ingombro max: la x lu x h	mm 1600 x 5100 x 1500
Peso	Kg 1000

TR 550

Troncatrice automatica



La troncatrice automatica **TR 550** è realizzata per automatizzare ed incrementare la produttività nel taglio di tavolame, travetti, tappi e assiti in genere rispettando la massima sicurezza operativa.

La macchina può essere fornita in varie versioni ed allestimenti quali, avanzamenti folli, motorizzati o con spintore, registri manuali o motorizzati, controlli elettronici con PLC, scarichi automatici, polmoni di scarico, etc, che garantiscono le specifiche esigenze di troncatrice.

Caratteristiche tecniche

Capacità di taglio	mm 30 ÷ 397 mm 100 ÷ 347 mm 165 ÷ 175
Dimensioni lama circolare	ø mm 550
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 10
Tempo minimo taglio	0,3"
Ingombro max: la x lu x h (corpo macchina)	mm 640 x 1050x 1650
Altezza piano lavoro	mm 860
Peso (corpo macchina)	Kg 280

TP

Troncatrice pendolare



La troncatrice pendolare **TP** è realizzata per soddisfare le varie esigenze di troncatrice.

La macchina viene offerta in base alle specifiche esigenze, per meglio corrispondere alle necessità proprie della clientela.

La grande versatilità, l'estrema maneggevolezza e la facilità d'uso rendono la troncatrice pendolare **TP** insuperabile nell'industria della lavorazione del legno.

Caratteristiche tecniche

Altezza taglio	mm 120
Lunghezza taglio	mm 500
Dimensione lama circolare	mm 400
Giri lama/minuto	n. 3200
Potenza motore lama	W 4
Ingombro max: la x lu x h	mm 4000 x 1350 x 1700
Peso con rulliera	Kg 400



TPA 120/R Tagliapacchi automatica

La tagliapacchi automatica **TPA** è utilizzata per la intestatura e la sezionatura di tavole disposte a pacco che avanza sulla rulliera sino a raggiungere la posizione di taglio desiderata stabilita da un registro di misura.



Il taglio si sviluppa con una barra corredata di catena guidata appositamente in testa per assicurare la massima precisione; la barra portacatena è idonea al taglio di pacchi con dimensioni mm. 1200 x 1200. La lubrificazione della catena viene garantita in modo automatico da una pompa ad ingranaggi. La velocità operativa e la facilità d'uso rendono la tagliapacchi automatica TPA uno strumento di lavoro importante e sempre più necessario nell'industria dell'imballaggio in legno.

Caratteristiche tecniche

Capacità di taglio	mm 1200 x 1200
Catena standard	passo \varnothing 404 sp. mm 1,6
Giri lama/minuto	n. 3000
Potenza motore lama	HP 15
Ingombro max: la x lu x h	in base alle esigenze del lavoro



PA 1 Profilatrice automatica per lamierino

La profilatrice **PA1** è realizzata per la trasformazione di bobine di reggetta metallica piatta in liste di reggetta sagomata/bordata tagliate alla misura desiderata.



La macchina è dotata di programmatore automatico di taglio che garantisce l'esatta quantità e la precisa lunghezza delle liste tagliate e di aspo per la bobina. L'utilizzo della profilatrice automatica **PA1** è molto semplice infatti una volta impostate le misure e le lunghezze desiderate delle liste di reggetta necessarie si introduce manualmente un capo della reggetta nei rulli di traino e si avvia la macchina; tutte le operazioni seguenti di misurazione, di taglio e di scarico avvengono in modo automatico compreso l'arresto della macchina al raggiungimento del numero di pezzi prefissato.

L'accurata scelta dei materiali e la perfetta lavorazione di ogni particolare rendono la macchina profilatrice automatica **PA1** assolutamente silenziosa e di durata praticamente illimitata.

Caratteristiche tecniche

Capacità profilatura	max. sp. 0,5 mm
Velocità avanzamento	11 mt/min
Potenza motore trascinamento	HP 1
Ingombro max: la x lu x h (corpo macchina)	mm 1600 x 900 x 1200
Ingombro max: la x lu x h (aspo)	mm 700 x 400 x 750
Peso (corpo macchina)	Kg 400

RS Rivettatrice singola



850 mm

1200 mm

La rivettatrice singola permette l'assemblaggio di casse pieghevoli le cui pareti vengono unite da un profilo fissato con rivetti metallici. La macchina è azionata da un motore elettrico monofase da 220V a gestione elettronica ma può, a richiesta, avere funzionamento pneumatico.

La gestione elettronica del motore elettrico monofase e di tutte le funzioni è gestita da un microprocessore che incorpora sia un contatore parziale azzerabile che un contatore totalizzatore. Fra le opzioni d'uso la funzione lento per prova e la funzione applicazioni multiple per la ripetizione di una sequenza programmabile per numero e velocità di applicazione.

Le dimensioni delle casse pieghevoli che possono essere assemblate sono in funzione alla lunghezza del braccio che normalmente ha tre misure quali 850 mm, 1200 mm o 1500 mm.

RD Rivettatrice doppia

La rivettatrice doppia può applicare contemporaneamente quattro rivetti biforcuti due verticali e due orizzontali, per il fissaggio contemporaneo di due profili alle pareti della cassa pieghevole per cui in soli due passaggi si ottiene la cassa finita.

La macchina disponibile sia in versione con spostamento manuale della fase di rivettatura che in versione automatica computerizzata è anche predisposta per la produzione di casse con un lato aperto (sia con profilo metallico che senza) senza alcuna manovra aggiuntiva. La variazione del formato di lavoro è estremamente veloce mentre il cambio dello spessore del compensato è già predisposto ed è realizzabile mediante selettore 6/10.



Caratteristiche tecniche

Compensato	spessore mm 6 o 10
Alimentazione	220V monofase
Assorbimento	100W a riposo - 3kW a ciclo
Consumo elettrico	0,001 kW/h per ogni ciclo
Consumo aria	1,8 normal lt a 5 bar per ciclo mm
Ingombro: lu x la x h	4200 x 1800 x 1850
Peso	Kg 1020

Cassa

lunghezza min-max	mm 500 - 2500
larghezza min-max	mm 300 - 1100
altezza min-max	mm 100 - 1250

MT Marchiatore tappi

Il marchiatore per cubetti (tappi) **MT** è realizzato per la marcatura a caldo dei tappi che sono elementi fondamentali per la costruzione dei pallets.

La macchina è completa di termostato, sonda termica e temporizzatore per offrire il controllo della temperatura impostata, il mantenimento della stessa e la regolazione del tempo necessario alla marcatura che varia in base al tipo di legname utilizzato e al grado di umidità dello stesso.

Il marchiatore fornito di protezioni atte ad evitare intrusioni involontarie nella zona di marcatura ha l'inserimento manuale dei tappi nel caricatore mentre le successive operazioni come il posizionamento del tappo, la marcatura e l'espulsione sono automatiche.



Tappo

lunghezza min-max mm 80-145

larghezza min-max mm 60-100

altezza min-max mm 60-100

Caratteristiche tecniche

Produzione oraria 1000 circa

Ingombro: lu x la x h mm 1380 x 550 x 1800

SB 1 Smontabancali



La smontabancali **SB 1** è utilizzata per il recupero degli elementi in legno di pallets, casse, gabbie, coperchi, etc. attraverso il taglio dei chiodi che legano gli elementi stessi.

La macchina è dotata di un doppio piano di lavoro regolabile in altezza e di un sistema di nastri che raccolgono e scaricano verso l'esterno gli elementi smontati.

La grande flessibilità e facilità d'uso, la presenza di un solo operatore per tutte le lavorazioni, la meccanica semplice e per questo affidabile nel tempo e la totale assenza di manutenzione rendono la smontabancali **SB 1** uno strumento di lavoro fondamentale nell'industria dell'imballaggio in legno.

Caratteristiche tecniche

Potenza motore lama: HP 3

Potenza motore nastri HP 0.5

Taglio larghezza max. mm 1.600

Ingombro max lu x la x h mm 5700 x 2100 x 1650

Peso Kg 800

IT Intestatrice tavole



La intestatrice per tavole **IT** è utilizzata per il taglio a misura degli assiti di recupero di pallets, casse, gabbie, coperchi, etc.

La macchina è dotata di un piano di lavoro completo di posizionatori di misura e di un sistema di avanzamento delle tavole verso la posizione di taglio e il successivo scarico automatico.

La flessibilità e facilità d'uso, la presenza di un solo operatore per tutte le fasi di lavoro, la totale assenza di manutenzione unitamente alla sicurezza operativa rendono la intestatrice per tavole **IT** molto utile nell'industria del recupero dell'imballaggio in legno.

Caratteristiche tecniche

Potenza motore lama	HP 7,5
Potenza motore catene trasporto	HP 1
Taglio larghezza max	mm 1200
Ingombro max. lu x la x h	mm 7500 x 2200 x 1500
Peso	Kg 1500

BRP Banco riparazione pallet

Q. Cerca fra i contenuti di Photoroom



X. Ritaglio

Il banco di riparazione pallets è progettato e costruito per favorire l'operatore durante le operazioni di riparazione dei bancali usati tipo EPAL.

Il banco con struttura in tubo d'acciaio e piano di lavoro in lamiera è dotato di appoggio angolare di contenimento su due lati, di piatto centrale per il sollevamento e la rotazione del bancale, di piatti ribaltatori frontali per favorire il rovesciamento del bancale sul banco e di vano frontale per l'appoggio degli utensili necessari. Tutti i comandi di funzionamento sono pneumatici.

La dotazione è completata dalla presenza di due sollevatori schiodatori pneumatici che facilitano la schiodatura delle tavole esterne.

Caratteristiche tecniche

Piano in lamiera	sp. 15 mm
Ingombro max	
la x lu x h (corpo macchina)	mm 1500 x 1500 x 2600

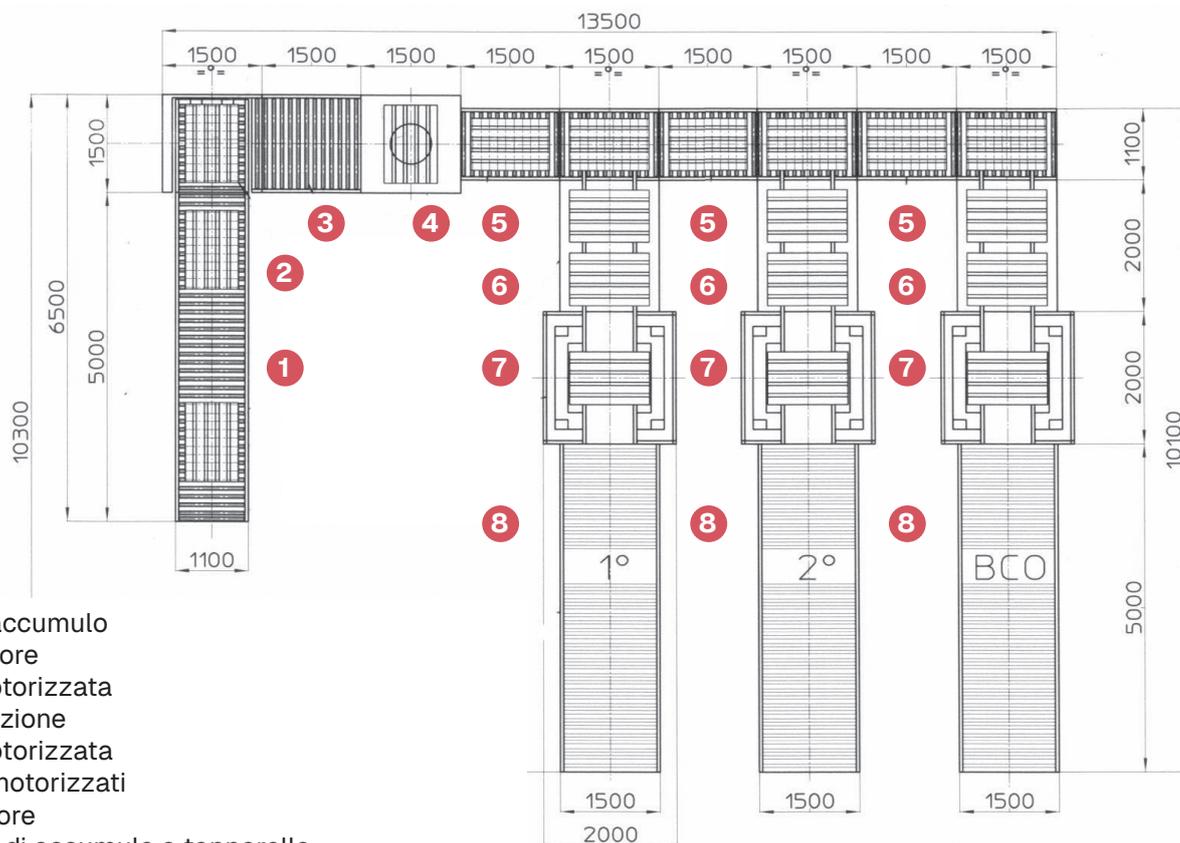
Linea riparazione/selezione

La progettazione e la realizzazione delle linee di riparazione e/o selezione viene sempre eseguita secondo le esigenze e le aspettative del cliente. Tutte le linee possono essere anche dotate di isole di lavoro robotizzate.

NB: L'esempio di lay-out riportato è solo dimostrativo.



Lay-out dimostrativo



1. Rulliera di accumulo
2. Decatastatore
3. Rulliera motorizzata
4. Banco ispezione
5. Rulliera motorizzata
6. Traslatori motorizzati
7. Accatastatore
8. Magazzino di accumulo a tapparella

Banchi da lavoro insonorizzati



I banchi da lavoro sono realizzati secondo le esigenze di lavoro dei clienti.



M-1 Super Macinatore

Il macinatore M-1 Super è stato creato per sopprimere le medie-grandi produzioni, ed è composto da una struttura portante data dall'assemblaggio di lamiere con differenti spessori per garantire robustezza ed eliminare il più possibile la rumorosità durante il funzionamento.

Tutti i particolari della struttura sono stati posizionati ad incastro per favorirne la centratura e garantirne la massima precisione.

Caratteristiche tecniche

Dimensioni	mm 1900 x 1615 x 1230
Peso	Kg. 1140
Bocca di Carico	mm 1100 x 1000
Diametro Rotore	mm 240
Larghezza Rotore	mm 600
Bocchetta uscita materiale	mm 150
Totale potenza installata	kW 11.5
N° Coltelli reversibili	24 Coltelli (centrali) + 4 Coltelli (laterali)
Produzione	100-300 Kg/h

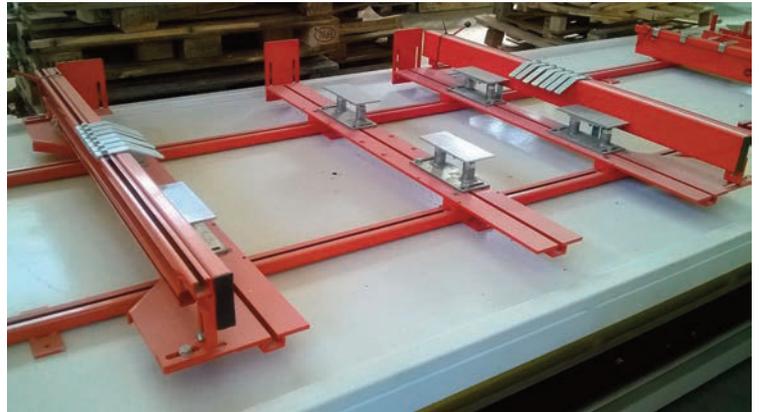
N° 1 Griglia in dotazione: vaglio da mm 15 o 20

N° 1 Bocca d'uscita: mm 150 per tubo flex



Accessori

Dime universali per chiodatrici automatiche



Nastri trasportatori



I nastri trasportatori sono studiati e realizzati in modo da offrire un prodotto versatile, un minimo ingombro in funzione delle misure utili, una maggiore sicurezza e un'accurata presenza estetica; il tutto supportato da una tecnica avanzata.

La costruzione risponde alle specifiche esigenze del cliente in modo da risolvere nella maniera più rapida e funzionale tutte le problematiche di trasporto legate alle tipologie di produzione. La trasmissione è affidata a motorizzazioni con velocità fissa o variabile aventi potenza adeguata all'utilizzo dei nastri trasportatori.

Nastro trasportatore realizzato in lamiera pressopiegata con tappeto in PVC applicato ad una macchina per la lavorazione del legno e adibito al trasporto dei pezzi finiti.

Lame



Lama circolare legno



Lama circolare legno/chiodo



Lama circolare universale tipo carpenteria



Lama a nastro smontabancali



Lama seghetto

NB: a richiesta possono essere fornite tipologie di lame diverse.

Aspiratori



Chiodatrici pneumatiche manuali



Bilanciatori





**Progettazione e costruzione
macchine lavorazione legno**

Via Ugo Dozzio, 11 - 27011 Belgioioso (PV)

Cell. +39 348 5166404 // +39 338 5656910
E-mail: info@cemilimpianti.it